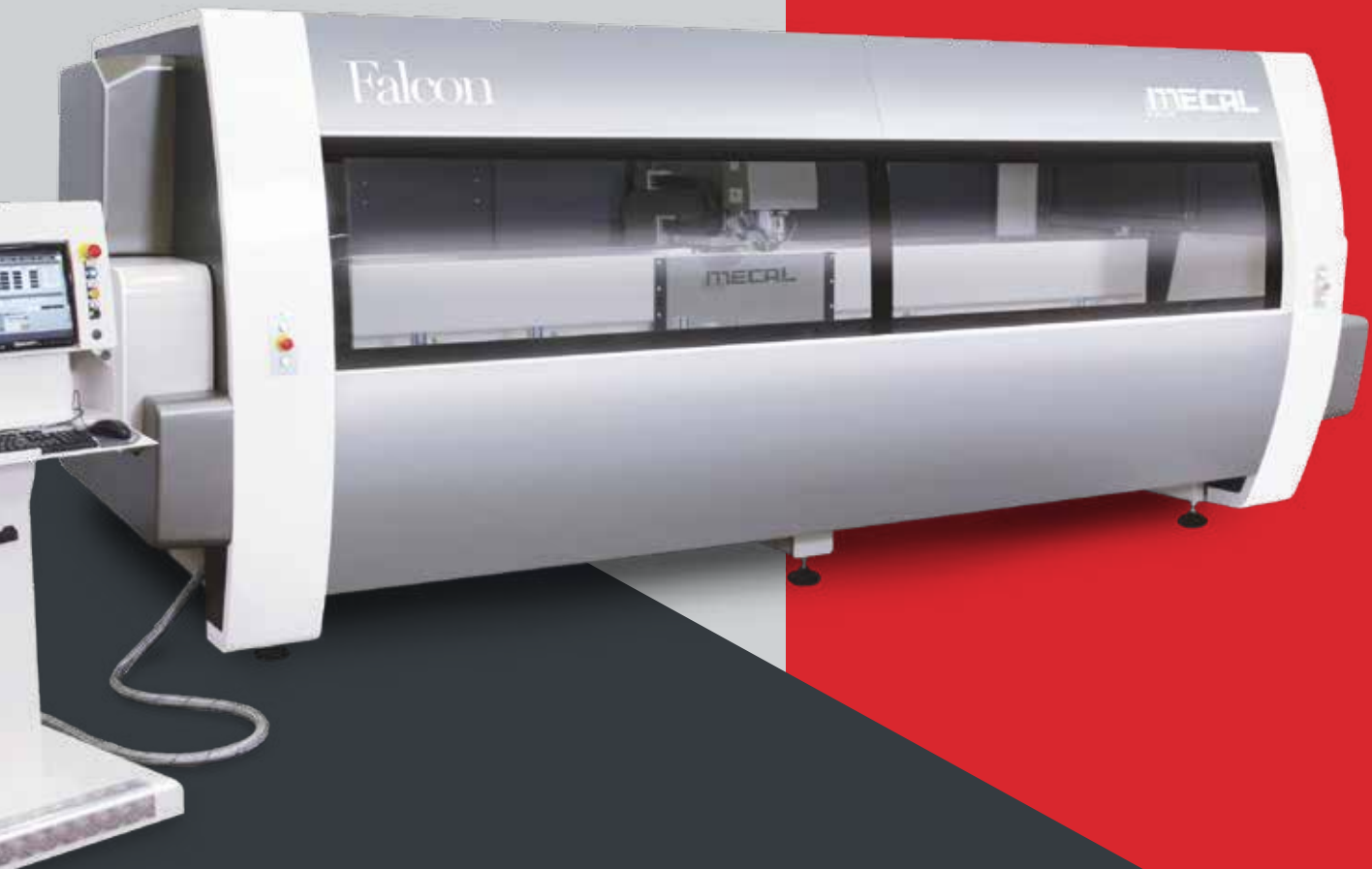


MC 307 Falcon

Centro de mecanizado (4 ejes CNC)
Centro de trabalho (4 eixo CNC)



**Máquinarias y sistemas de mecanizado
para perfiles en ACERO y ALUMINIO**

Máquinas e sistemas de usinagem para
perfis de aço e ALUMÍNIO

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

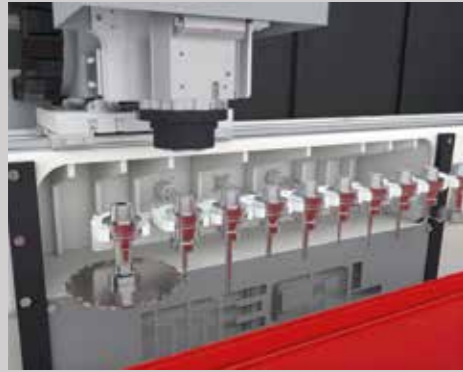
MC 307 Falcon



El almacén de herramientas de 10 posiciones se coloca en el centro de la base, reduciendo así el tiempo requerido para el cambio de herramienta

1

Armazem de ferramentas de 10 posições localizada no centro da base permite otimizar os tempos de troca de ferramentas. Pode conter ferramentas para fresagem, roscagem, malhete e também cabeças angulares para usinagem as extremidades do perfil



Posicionamiento simultáneo de las mordazas La motorización independiente permite el posicionamiento autónomo de cada mordaza en un equipo extremadamente corto

2

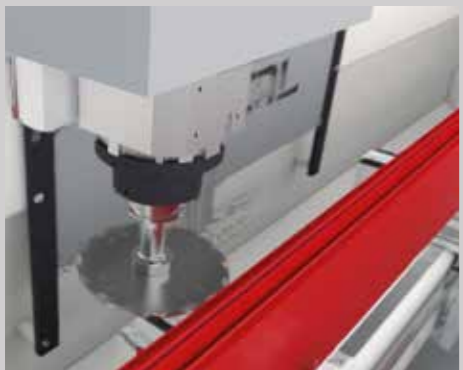
Posicionamento simultâneo dos apertos A motorização independente permite o posicionamento autónomo do cada aperto em um tempo extremamente curto

La viga de las mordazass se puede colocar en paralelo al eje longitudinal en todos los ángulos entre $\pm 125^\circ$
A viga dos apertos pode ser colocada paralelamente ao eixo longitudinal em todos os ângulos entre $\pm 125^\circ$

3

Velocidad de ejes hasta 150 m/min
Velocidade dos eixos até 150 m/min

4



- Las piezas se fijan con 5 mordazas neumáticas, se deslizan sobre la viga oscilante (4 ejes). El haz se puede colocar en cualquier ángulo entre $\pm 125^\circ$, gestionados directamente por el control numerico.
- El centro trabaja barras hasta 4000 mm de longitud con un disco cortador para retestar. Recurriendo al ciclo de trabajo diferencial puede trabajar bares hasta una longitud doble de la carrera útil.
- 2 topes de referencia retráctiles (derecho e izquierdo) le permiten cargar perfiles con longitudes complementarias, incluso con secciones y mecanizados diferentes

- As peças são fixadas com 5 apertos pneumáticos, deslizam sobre a viga móvel. O viga pode ser posicionada em qualquer ângulo dentro de $\pm 125^\circ$, gerida diretamente pelo controle CNC
- O centro trabalha barras até 4000 mm de comprimento utilizando a fresa disco. Recorrendo ao ciclo de trabalho diferencial pode trabalhar barras, até ao dobro do comprimento do curso útil
- 2 topes de referência retrateis (direita e esquerda) permite que carregue perfis com comprimentos complementares, mesmo com seções e mecanizados diferentes

MC 307 Falcon

Compacto, rápido y flexible, adaptada para satisfacer cualquier requisito.
Compacto, rápido e flexível adaptado para atender qualquer exigência.

El almacén de herramientas de 10 posiciones se coloca en el centro de la base, reduciendo así el tiempo requerido para el cambio de herramienta.

Armazem de ferramentas de 10 posições localizada no centro da base permite otimizar os tempos de troca de ferramentas. Pode conter ferramentas para fresagem, roscagem, malhete e também cabeças angulares para usinagem as extremidades do perfil.



1

Posicionamiento simultáneo de las mordazas. La motorización independiente permite el posicionamiento autónomo de cada mordaza en un equipo extremadamente corto.

Posicionamento simultâneo dos apertos. A motorização independente permite o posicionamento autónomo de cada aperto em um tempo extremamente curto.

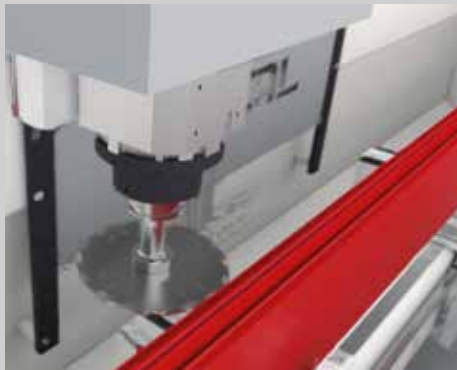
2

La viga de las mordazas se puede colocar en paralelo al eje longitudinal en todos los ángulos entre $\pm 125^\circ$.

A viga dos apertos pode ser colocada paralelamente ao eixo longitudinal em todos os ângulos entre $\pm 125^\circ$.

3

Velocidad de ejes hasta 150 m/min
Velocidade dos eixos até 150 m/min



4



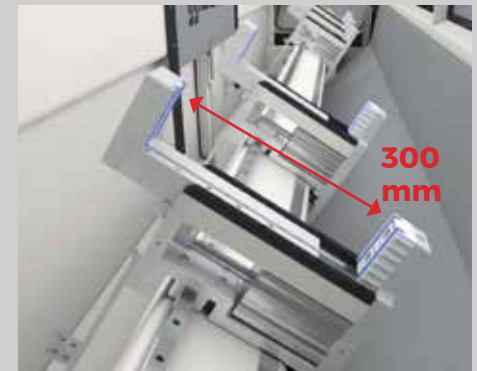
5

Almacenes adicionales de 3 posiciones a la izquierda y a la derecha para un total de 16 herramientas disponibles.
Armazéns adicionais de 3 posições à esquerda e à direita para um total de 16 ferramentas disponíveis.



6

Capacidad de las mordaza hasta 300 mm
Capacidade dos apertos até 300 mm



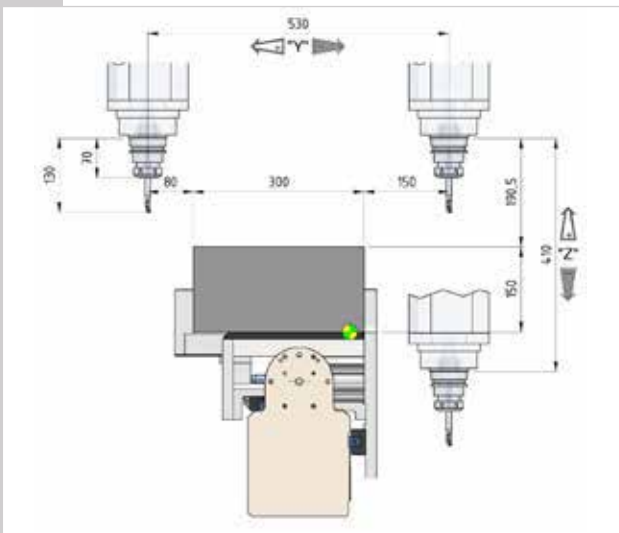
7

Transportadora motorizada con cinta de PVC para evacuar de virutas y desechos.
Esteira motorizada com cinto de PVC para remoção de aparas e resíduos.



El software gráficos 3D ofrece una flexibilidad de programación de alto nivel, un uso amigable y una interfaz gráfica intuitiva. Enlace CAD link disponibles. Esto da lugar a una gran reducción de los tiempos de programación.
O software gráficos 3D oferece uma flexibilidade de programação de alto nível, um uso acessível e uma interface gráfica intuitiva. Ligação CAD LINK disponível. Isso proporciona uma grande redução dos tempos de programação.





MC 307 Falcon

Recorrido eje X Curso do eixo X	mm	4275
Eje X Velocidad de posicionamiento Eixo X velocidade de posicionamento	m/1'	150
Recorrido eje Y Curso do eixo Y	mm	530
Eje Y Velocidad de posicionamiento Eixo Y Velocidade de posicionamento	m/1'	40
Recorrido eje Z Curso do eixo Z	mm	410
Eje Z Velocidad de posicionamiento Eixo Z Velocidade de posicionamento	m/1'	40
Recorrido eje A Curso do eixo A	deg	± 125°
Potencia nominal mandril Potência nominal do eletromandril	kW	8,5
Velocidad de rotación máx Velocidade máxima de rotação	rpm	24000
Ataque portaherramientas Tipo cone Porta ferramentas		HSK F63
Diámetro disco cortador (máx.) Diâmetro do disco de corte (máx.)	mm	200
Peso Peso	kg	~ 3500

Sujeto a cambios sin previo aviso
Sujeito a alteração sem aviso prévio



www.mecal.com

MECAL MACHINERY s.r.l.
Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO
(PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
- mecal@mecal.com



ao seu serviço

www.olipal.pt | olipal@olipal.pt

SEDE

Zona industrial, Lt.34
6320 - 317 Sabugal
Tel.: +351 271 753 382
Fax: +351 271 753 333

FILIAL NORTE

Zona Industrial de Fervença
Rua do Sol Poente nº15,
Lt. 5 4760-706 Ribeirão
Tel.: +351 252 428 969
Fax: +351 252 428 971

LOJA

Largo da Fonte, nº4
6324- 008 Sabugal
Tel.: +351 271 753 622
Fax: +351 271 753 789

FILIAL SUL

Qt.ª da Torre - Vila Amélia
Fracção D 2950 - 805
Qt.ª do Anjo - Palmela
Tel.: +351 212 113 744
Fax: +351 212 113 746